JOB DESCRIPTION

NHÂN VIÊN QC

Nhân viên Quản lý chất lượng

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *CẤP BẬC:* | **Nhân viên** | *BỘ PHẬN:* | **QC** |
| *QUẢN LÝ TRỰC TIẾP:* | **Trưởng phòng QC** | *MỨC LƯƠNG:* | **Thoả thuận** |

**I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:**

**A. Đầu vào**

- Kiểm soát toàn bộ NVL đầu vào chi tiết theo từng NVL tương ứng:

+ Vỏ lon: Kiểm xoát theo mẫu bao gồm màu sắc, biến dạng, thiếu lon theo pallet, quy cách…..

+ Vỏ thùng: Kiểm xoát theo mẫu bao gồm màu sắc, kích thước, định lượng, chất liệu, sóng, quy cách ….

 + Nắp chai, vỏ chai: Kiểm xoát theo mẫu bao gồm trọng lượng, chiều cao, màu sắc, cảm quan, quy cách ……

 + Nhãn: Kiểm xoát theo mẫu bao gồm Màu sắc, kích thước, chất lượng của nhãn, quy cách….

+ Các loại NVL thô cấu thành lên siro: Kiểm xoát Date, Sắc xuất hẩm, ẩm, mốc, ướt, biến màu, quy cách…

**B. Sản xuất**

- Kiểm soát toàn bộ NVL đầu vào từ chiều hôm trước cho ca sản xuất ngày hôm sau, đảm bảo đúng theo bảng cập nhật các chỉ tiêu: thông tin Mã vạch lon, mã vạch thùng, các NVL khác đúng chất lượng như đầu vào kiểm soát

- Tiếp nhận các thông tin yêu cầu đặc biệt của đơn hàng của khách gia công, khách quốc tế

VD: Thông tin yêu cầu đặc thù Date, chất lượng Siro theo mẫu, Thông tin bao gói đặc biệt, …..

- Đo các thông số kỹ thuật của SP tương ứng Ngày sản xuất

VD Biết đo và biết đọc hiểu: Đo độ Brix Đường, Đo Nước, kiểm xoát nhiệt các tand chứa - - Kiểm tra, giám sát chất lượng SP trong các công đoạn được phân công theo tiêu chuẩn tính tuân thủ các công đoạn của

- Vận hành đóng gói, công nhân thành phẩm

- Đảm bảo sản phẩm được kiểm soát 100% tại các công đoạn Phân loại, phát hiện các sản phẩm, bán thành phẩm sai hỏng và yêu cầu Trưởng bộ phận ghi nhận thông tin, và có hướng xử lý, tùy theo phát sinh lỗi mà có hướng xử lý cụ thể, dừng SX ngay lập tức hoặc xin ý kiến chỉ đạo

- Kiểm tra chất lượng, GMP, HACCP, độ an tòan trên dây chuyền sản xuất, Kiểm tra/ kiểm soát công nhân, vận hành sản xuất về thực hiện vệ sinh an toàn thực phẩm, 5S,… - - Duy trì hệ thống chất lượng trong quá trình sản xuất 1 cách nghiêm ngặt, chặt chẽ, áp dung theo đúng biểu mẫu của CTY Ban hành

- Kiểm tra bán thành phẩm và thành phẩm sản xuất

- Lưu mẫu bán thành sản phẩm, Thành phẩm sản xuất

- Lập báo cáo đánh giá, báo cáo chất lượng, các công đoạn trong quá trình sản xuất theo ngày và các báo cáo đột xuất theo yêu cầu của ban lãnh đạo

**C. Thành phẩm**

- Xác nhận hàng Thành phẩm sản xuất đạt yêu cầu xuất xưởng sang kho đã ấn định

- Phối hợp các bộ phận liên quan tìm ra nguyên nhân và hướng xử lý các kiếu lại của khách hàng, thị trường về chất lượng sản phẩm 1 cách kịp thời khắc phục.

**D. Thử nghiệm nhà máy R&D** phát triển công thức, sản phẩm mới triển khai làm mẫu theo yêu cầu được duyệt từ ban lãnh đạo, từ các bộ phận Sale, khách hàng, từ bộ phận bán hàng.

- Tìm kiếm phương pháp cải tiến, nội địa hóa công nghệ sản xuất

**II. YÊU CẦU NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN:**

- Kinh nghiệm tối thiểu 1 năm ở vị trí tương đương tại các nhà máy thực phẩm

- Tốt nghiệp Cao đẳng Đại học chuyển nghành Thực phẩm, Sinh học…

- Kỹ năng giao tiếp tốt, truyền đạt và xử lý thông tin chính xác, kỹ năng giải quyết vấn đề

- Có kỹ năng làm việc nhóm.

***CV ứng tuyển gửi về địa chỉ:***

Mail: nguyennhai668@gmail.com

SĐT: 0973689360

Tiêu đề ứng tuyển ghi rõ: HỌ\_VÀ\_TÊN – VỊ\_TRÍ\_ỨNG\_TUYỂN